MTC der direkte Draht	**Leistungserklärung** Gemäß Anhang III Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (BauPVO) und Verordnung (EU) Nr. 574/2014	**Ausgabe** 10/18	Ref. 70902018
	für das Bauprodukt Schweißzusatz		
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	**MT-NiMoCr 90** **DIN EN ISO 16834-A : G 89 6 M Mn4Ni2CrMo**	**Abschnitt** QMF 02-8	**Seite** 1 von 1

2. Verwendungszweck

Verwendung zum Schmelzschweißen von metallischen Konstruktionen oder Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton in Bauwerken

3. Hersteller

METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
Robert-Bosch-Str. 11
D-40668 Meerbusch

4. Bevollmächtigter

-/-

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

System 2+

6. Harmonisierte Norm:

EN 13479:2017, Anhang ZA

Notifizierte Stelle:

TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg, Kennnummer 0045

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maßtoleranzen (mm)	G ⌀ 0,8-1,6: +0,01/-0,04 W ⌀ 1,0-4,0: ±0,1, L=500-1000: ±5	EN ISO 544:2011
Dehnung (%)	≥15	EN ISO 16834:2012
Zugfestigkeit (MPa)	940-1180	EN ISO 16834:2012
Streckgrenze $R_{P0,2}$ (MPa)	≥890	EN ISO 16834:2012
Kerbschlagzähigkeit (J)	≥47J (-60°C)	EN ISO 16834:2012
Chemische Zusammensetzung (%) (Höchstwerte)	C:0,12; Si:0,6-0,9; Mn:1,6-2,1; P:0,015; S:0,018; Ni:1,8-2,3; Cr:0,2-0,45; Mo:0,45-0,7; V:0,03; Cu:0,3; andere:≤0,25	EN 13479:2017, EN ISO 16834:2012

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Götz vom Hagen - Geschäftsführer